

WIR GEBEN BLECHEN PROFIL UND FORM



RhönBlech
Gasch & Gereke GmbH

Lasern | Kanten | Stanzen | Schweißen | Baugruppenfertigung



RhönBlech

Gasch & Gereke GmbH

Überall wo Blech zum Einsatz kommt sind wir der richtige Partner.
Materialien und Oberflächen liefern wir Ihnen auf Ihren Bedarf
abgestimmt.

In unserer Produktion werden ausschließlich Maschinen mit sehr hoher
Effektivität sowie Produktivität eingesetzt. Dies ermöglicht uns, selbst
komplizierteste Teile sehr schnell und kostengünstig herzustellen.



Beratung & Konstruktion

Durch modernste CAD-Software sowie Programmiersysteme sind wir jederzeit in der Lage Ihre Ideen, Handskizzen, sowie CAD- Zeichnungen in kürzester Zeit in Blechabwicklungen umzusetzen.

Durch die jahrelange Erfahrung in der Blechbearbeitung stehen wir Ihnen mit all unserem Wissen jederzeit gerne zur Verfügung. Es ist denkbar, dass wir Ihr Produktionsproblem bereits einmal in ähnlicher Form gelöst haben.



Flexibilität

Durch die schlanke Unternehmensstruktur sprechen Sie bei uns mit den Entscheidungsträgern. Daher können wir unsere Produktion jederzeit auf Ihre Bedürfnisse anpassen.



Zuverlässigkeit

In der blechverarbeitenden Industrie sowie im Handwerk muss es oft schnell gehen. Lange Wartezeiten werden von Kunden oft nicht akzeptiert. Daher haben wir es uns zur Aufgabe gemacht Aufträge schnell und auf hohem Qualitätsniveau zu erledigen. Es ist uns wichtig Ihren Terminwünschen zu entsprechen und unsere Lieferungen auf Ihre Termine abgestimmt zu versenden.



Know How

Unser Motto:
Besser ausgebildete Fachkräfte als gelernte Hilfskräfte

Vom Angebot über die Auftragsannahme, die Konstruktion bis hin zur Fertigung können wir Ihnen durch dieses Motto gewährleisten, dass Sie auch das Produkt erhalten was Sie bestellen. Die kontinuierliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist uns sehr wichtig, um auch in Zukunft für alle Ansprüche gerüstet zu sein.



Komplettlieferant

Mit uns als Lieferant haben Sie einen Partner gefunden, der sich als Komplettlieferant versteht.

Wir bieten Ihnen:

Laserteile | Stanzteile | Kantteile | Schweißteile ohne statische Anforderungen |
Oberflächenbearbeitung wie z.B. Eloxal, Pulverbeschichtung, Feuer- sowie galvanische Verzinkung

Auch die Fertigung kompletter Baugruppen stellt für uns kein Problem dar.



großes Lager

Um schnell auf Kundenwünsche eingehen zu können, haben wir alle gängigen Aluminium-, Stahl- sowie Edelstahlbleche in diversen Formaten am Lager. Weiterhin haben wir uns mit unseren Vorlieferanten Partner ausgesucht, welche in vollem Umfang auf unsere Bedürfnisse eingehen und nicht bei uns lagernde Bleche in kürzester Zeit bei uns zur Weiterverarbeitung anliefern.



Blechbearbeitungszentrum - Ihre Qualität ist unser Anspruch

Die TruPunch 5000 zeichnet sich durch ihre enorme Produktivität und vielfältige Bearbeitungsmöglichkeit aus. Sie ist die produktivste Stanzmaschine der Welt

Ihre Eigenschaften:

- Kompromisslose Automatisierung
- Kratzerfreies Stanzen und Umformen
- Restgitterfreie Bearbeitung
- Automatisierte Fertigung von Gewinden, Senkungen, Durchzügen, Sicken, Abkantungen
- Beidseitige Beschriftungsmöglichkeiten der Werkstücke
- Umformbearbeitung bis zum Werkstückrand durch aktive Matrize und bewegliche Pratzen
- Effiziente Programmierung durch Maschinenübergreifendes Programmiersystem



Blechdicken: 0,5 – 8,0 mm
Blechgrößen: 1600 x 6000 mm
Stanzkraft: 220 kN
Stanzen: 1400 1/min
Signieren: 2800 1/min
Werkzeugwechselzeit: 0,7 s

Laserschneidanlage - Mit uns durch Dick & Dünn

Der TruLaser 3040 mit 6 KW Laserleistung steht gleichermaßen für hohe Produktivität und zuverlässigen Dauerbetrieb. Unsere Laseranlage bietet viele Möglichkeiten:

- Hohe Produktivität
- Enorme Achsgeschwindigkeit und Positionierdynamik
- Minimale Nebenzeiten durch Ein-Schneidkopf-Strategie und automatischen Düsenwechsler
- Hohe Schneidgeschwindigkeit durch 6000 Watt Laserleistung
- Integrierter Palettenwechsler für sekundenschnellen Blechtafelwechsel
- Innovative Bearbeitungsprozesse für eine schnelle, prozesssichere Bearbeitung
- Automatisierte Be- und Entladung
- Dünnblechschneidprogramme für kostengünstige Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Werkstückkühlung beim Schneiden zur Vermeidung von Spannungen im Blech
- Prozessorientierte Programmierung
- Kostenoptimierte Fertigung für Einzelteile, Kleinserien und Massenware



Bearbeitungsgröße: 2000 x 4000 mm
max. Blechdicke Stahl: 25 mm
max. Blechdicke Edelstahl: 25 mm
max. Blechdicke Aluminium: 15 mm

Tafelschere

Mit unserer hydraulisch angetriebenen Schwingschnittschere, der TruShaer 8066, erfüllen wir auch außergewöhnliche Anforderungen schnell und flexibel.

Die Hubzahl der TruShaer 8066 ist aufgrund des bei der Schwingschnitt-Technologie konstanten Schnittwinkels immer gleich. Somit garantiert diese Tafelschere eine durchgehend hohe Produktivität im Schneidprozess.

Mit unserer Tafelschere schneiden wir nahezu alle metallischen Werkstoffe zuverlässig und in hoher Qualität.

Die Einstellung des Schnittspalts erfolgt durch den Exzenter im Drehpunkt des Messerbalkens und garantiert in jedem Fall einen Schnitt von höchster Qualität.

Tischbleche mit Kugelrollen garantieren eine kratzarme Bearbeitung; zudem schonen Hydraulische Niederhalter mit Kunststoffeinsätzen das Werkstück im Schneidvorgang.

Automatische Rückholeinrichtung der Werkstücke



Max. Schnittlänge bei 450 N/mm²: 0,7 – 6,0 mm
Max. Schnittlänge: 6050 mm

Abkantpressen

Die TrueBend Serie 5170 vereint innovative Technik und Präzision. Durch variable Hinteranschlagssysteme lassen sich problemlos große Teilespektren bearbeiten. Der gesamte Prozess – vom Programmieren über das Rüsten bis zum eigentlichen Biegen – ist äußerst produktiv.

Größtes Teilespektrum ihrer Klasse

Höchste Genauigkeit

Hohe Achsdynamik durch 4 Achsbetrieb

ACB-Winkelmesssystem für exakte Winkel ab dem ersten Teil

Intuitive Programmierung und Maschinensteuerung

Die 4-Zylinder-Antriebstechnik verringert die Durchbiegung des Druckbalkens und vergrößert durch ihre flache Bauweise den Kantfreiraum

Vorprogrammierung von komplexen Teilen zur Vermeidung von Fehlzeiten



Unsere TrueBend 8300 ist für alle Kundenanforderungen bestens gerüstet. Durch Ihre hohe Presskraft im Zusammenspiel mit Ihrem Winkelmesssystem können selbst dickste Bleche mit höchster Genauigkeit gefertigt werden.

Höchste Genauigkeit

Hohe Achsdynamik durch 5 Achsbetrieb

ACB-Winkelmesssystem für exakte Winkel ab dem ersten Teil

Intuitive Programmierung und Maschinensteuerung

Wirtschaftliche Fertigung von Einzelteilen, Kleinserien und Serienprodukten

Effiziente Bearbeitung von komplizierten, auf mehreren Stationen zu kantende Teile



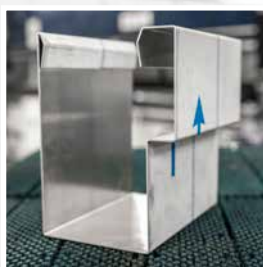
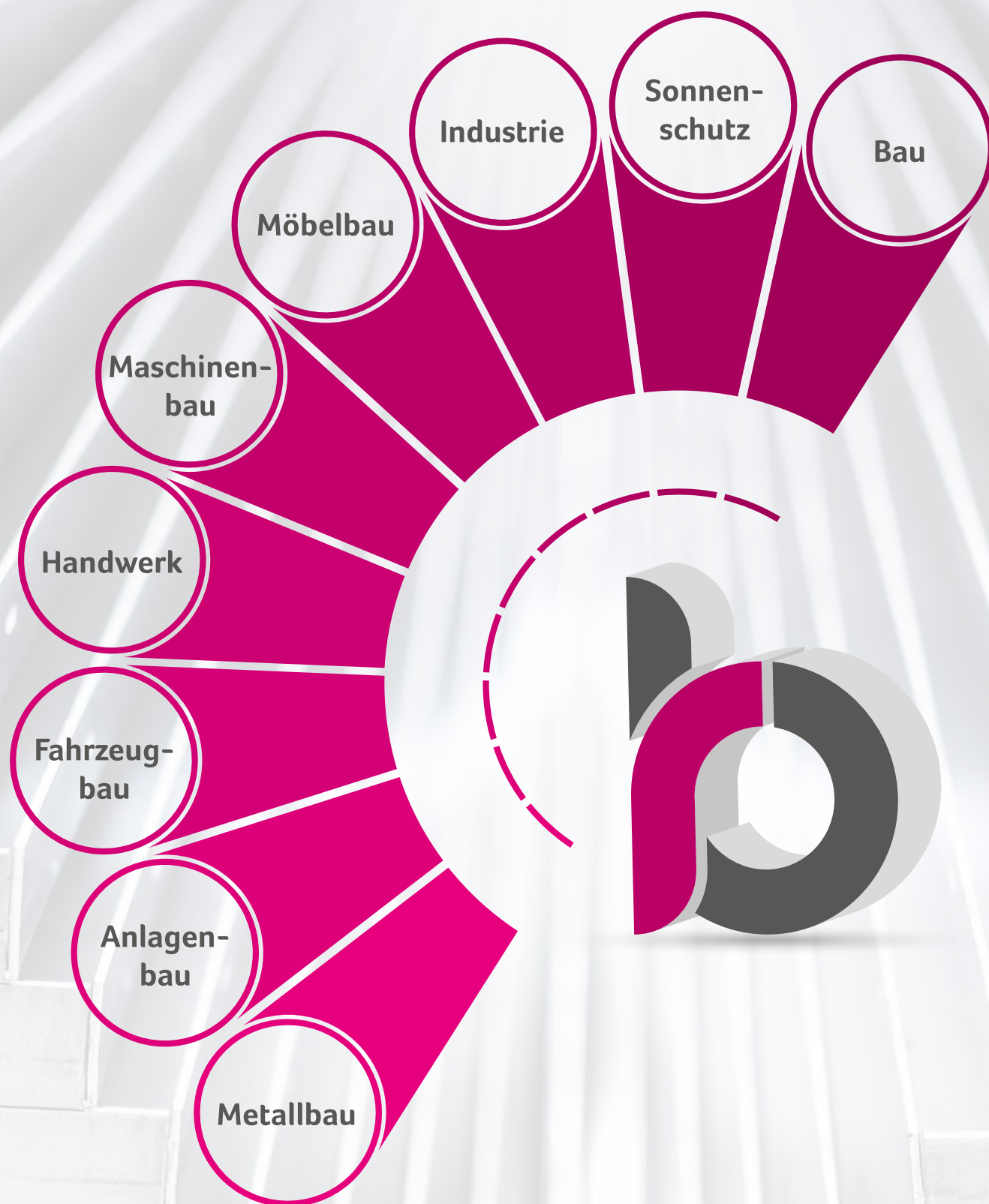
Maschinen

Die TruBend 7036 ist ein Musterbeispiel für das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Der direkt angetriebene Torque-Motor arbeitet ohne Getriebe und erzeugt bei geringer Drehzahl ein hohes Drehmoment – optimale Voraussetzungen für große Biegekräfte bei gleichzeitig hoher Arbeitsgeschwindigkeit. Einen hohen Stellenwert haben bei der TruBend Serie 7000 Ergonomie und Bedienfreundlichkeit. Die Bedienung macht Spaß, ist schnell und sichert eine konstant hohe Teilequalität.

Klein ganz groß
Leicht zu steuern
Ausgefeilte Ergonomie
Intelligenter Helfer
Höchste Produktivität
Klein und kompakt



Presskraft: 360 kN
Biegelänge: 1020 mm
Freier Ständerdurchgang: 932 mm
Nutzbare Einbauhöhe: 295 mm
Ausladung: 150 mm



Haben wir Ihr Interesse geweckt?

-

Fragen? Wir helfen gerne weiter!

Rhönblech Gasch & Gereke GmbH

Gewerbegebiet an der B84
36404 Sünna

Telefon +49 (0) 36962 / 1787-0
Telefax +49 (0) 36962 / 1787-20

Mail: info@rhoenblech.de
Internet: www.rhoenblech.de

